

# Zertifikat

**TN/AD2000-W0/2657/23**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121588326 / 2657 / 06.2023 - 06.2026

## Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG bestätigt, dass der Hersteller

**Uhlig Rohrleitungskomponenten GmbH**  
**Innerstetal 16**  
**D-38685 Langelshelm**gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als  
Werkstoffhersteller nach **AD 2000-Merkblatt W 0** überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Hannover, 13.07.2023

**TÜVNORD**Digital unterschrieben von Walther  
Thomas  
Datum: 2023.07.20 11:33:57 +02'00'

Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | IMbrauschweig@tuev-nord.de

## Geltungsbereich der Überprüfung

### TN/AD2000-W0/2657/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121588326 / 2657 / 06.2023 - 06.2026

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen		AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
					Dicke / Ø	Gewicht		
1	Ferritische Stähle	DIN EN 10028	N/M/Q/QL/ CR/ML	Rohrbögen, T - Stücke, Reduz-	3,0-120,0	2.600	W1/W4/W10	vgl. ASTM/ASME A/SA 516 /387/420
		DIN EN 10025	N/CR	ierungen, Über-	3,0-120,0	2.600	W1/W4/W10	
		DIN EN 10216	N/CR	gangsstücke,	3,0-120,0	2.600	W1/W4/W10	
		DIN EN 10217	N/CR	Sammler, Spools	3,0-120,0	2.600	W1/W4/W10	vgl. ASTM/ASME A/SA 203
		DIN EN ISO 3183	N/M/QT		3,0-120,0	2.600	W1/W4/W10	
2	Austenitische Stähle	DIN EN 10095	AT		3,0-60,0	2.600	W2/W10	vgl. ASTM/ASME A/SA 204/240
		DIN EN 10028	AT		3,0-60,0	2.600	W2/W10	
		DIN EN 10216	AT		3,0-60,0	2.600	W2/W10	
		DIN EN 10217	AT		3,0-60,0	2.600	W2/W10	
3	Ni-Legierungen	DIN EN 10095	AT	Normen werden immer in der zum Zeitpunkt der Aus-	3,0-40,0	2.600	W2/W10	vgl. ASTM/ASME A/SA/B/SB 366
4	Al- Legierungen	DIN EN 573		stellung des Zertifikates	3,0-40,0	2.600	W6/1	vgl. ASTM/ASME B/SB 209
5	Cu-Legierung	DIN EN 13599		aktuellsten Fass-	3,0-40,0	2.600	W6/2	vgl. ASTM/ASME B/SB 466/476 - 151/171
		DIN EN 1172		ung angegeben.	3,0-40,0	2.600	W6/2	